

TECHNICKÝ LIST

Použití	Struna pro 3D tisk technologií FDM (FFF).		
Materiál	Termoplastikelastomer, Ropný produkt		
Průměr	1,75 mm		
Tolerance	± 0,1 mm		
Váha	0,5 kg netto ± 5 % / 0,7kg brutto ± 5 %		
Balení	Vakuováno v zipovém sáčku, baleno v papírové krabici chráněno LDPE fólií.		
Barva	Viz www.filament-pm.cz		
Rozpouštědla	Cyklohexan, Tetrahydrofuran		
Tiskové parametry			
Teplota Hotend	Ø 1,75 88A: 210 - 230°C; Ø 1,75 32D: 220 - 240°C		
Teplota podložky	0 °C		
Podložka	Ultem, PP páska		
Ofuk objektu	Ano		
Trysky	Všechny průměry		
Tiskový prostor	Otevřený / Uzavřený		
Parametry materiálu TPE88			
Teplotní	Teplota měknutí	ISO 306	100 °C
	Teplota měknutí při zátěži	ISO 75	100 °C
Mechanické	Modul pružnosti v ohybu	ISO 37	5,5 MPa
	Prodloužení před přetržením	ISO 37	300 %
	Odolnost proti roztržení	ISO	27 N/mm
Fyzické	Hustota	ISO 1183/B	0.89g/cm ³
	Tuhost	ISO 7619	88 ShoreA

TECHNICKÝ LIST

Parametry materiálu TPE32

Teplotní	Teplota měknutí	ISO 306	100 °C
	Teplota měknutí při zátěži	ISO 75	100 °C
Mechanické	Modul pružnosti v ohybu	ISO 37	15 MPa
	Prodloužení před přetržením	ISO 37	650 %
	Odolnost proti roztržení	ISO	41 N/mm
Fyzické	Hustota	ISO 1183/B	1,10 g/cm ³
	Tuhost	ISO 7619	32 ShoreD